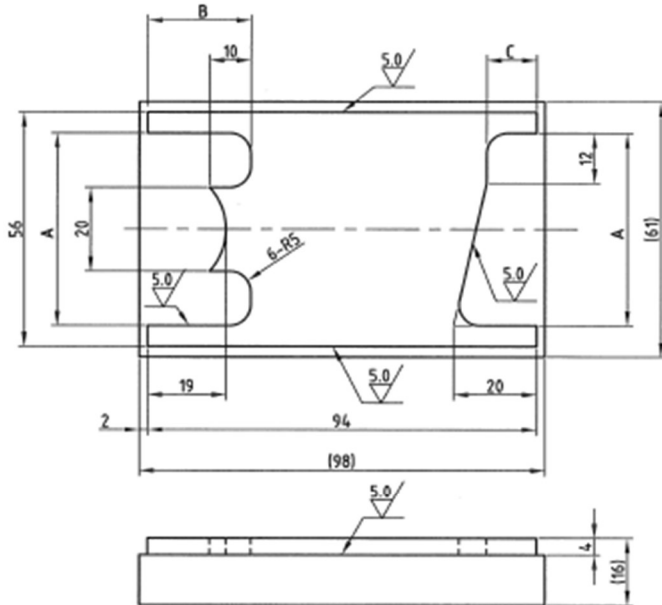


電腦輔助設計製造競賽 CAM 題目

編號： 校名： 姓名： 成績

測驗名稱	CNC 銑床電腦輔助設計製造競賽手寫程式設計
題目內容	下列圖所示之中碳鋼工件，請以 $\phi 10$ 碳化鎢端銑刀，配合刀具半徑補正、轉數、進給等機能作外形銑削之程式設計。(建議範圍:依評審指定值)。時間:30 分鐘，含 CNC 銑床模擬。

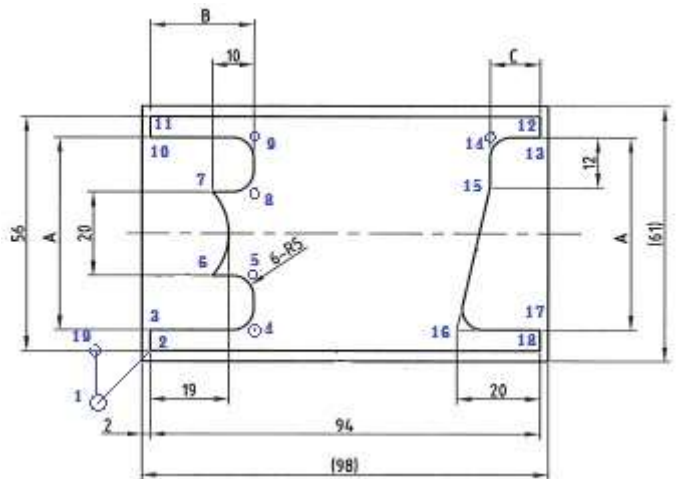


尺寸	指定值	建議範圍
A		44-48
B		23-27
C		12-14

1. 件1 限用人工書寫及人工輸入加工程式。
件1 繳交後方可使用電腦輔助加工件2。
件1 得兩面加工擇優繳交。
2. 圖上未標註尺寸部位依測驗當場宣佈指定值加工。
3. 未標註公差之加工部位按一般公差要求。

評分標準：

輪廓外形座標依老師指定 ABC 變數值 50%
座標系設定 10%
絕對與增量座標 10%
刀長補正 10%
刀具半徑補正及取消 5%
轉數 5%
進給 5%
切削液開、關 5%



編號	姓名	A	B	C
2001		44	23	12
2002		45	24	13
2003		46	25	14
2004		47	26	12
2005		48	27	13
2006		44	23	14
2007		45	24	12
2008		46	25	13
2009		47	26	14
2010		48	27	12
2011		44	23	13
2012		45	24	14
2013		46	25	12
2014		47	26	13
2015		48	27	14
2016		44	23	12
2017		45	24	13
2018		46	25	14
2019		47	26	12
2020		48	27	13

手寫程式